

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ А.В.С. (Акрилонитрил-бутадиен-стирол)

<b>Ассортимент</b>			
<b>Коллекция</b>			

Толщина	Толщина	Ширина	22 / 29 / 33 / 44	Един.	(SoftNervure)
2 - ProNervure	2.00				
3 - ProClassic	0.45 - 1.20		14 - 700 (Однотонная) 14 - 230 (Древесная)		
4 - ProThick	1.50 - 3.00	16 - 66			
5 - ProDual	2.00 / 3.00	22 - 42		M	
6 - ProGloss	0.45 - 1.20	14 - 700 (Однотонная)			
8 - ProFlex	1.50 - 2.00	16 - 270			
9 - ProWood	2.00 / 3.00	18 - 44			

Допуск по толщине	Толщина	Допуск	Един.
	0.45 - 0.80	+/- 0.05	
	0.90 - 1.20	-0.10; +0.05	
	1.30 - 1.60	-0.15; +0.05	мм
	1.70 - 2.00	-0.20; +0.05	
	2.10 - 5.00	-0.25; +0.05	

Допуск по ширине	Ширина	Допуск	Един.
	Все ширины:	± 0.5	мм

Допуск по цвету	Допуск	Един.
Однотонные декоры - Белые и светлые	DE ::5 0,5	
Однотонные декоры – Средней яркости	DE ::5 0,8	CIELab
Однотонные декоры - Насыщенные	DE ::5 1,5	

Глянец (60°)	Шкала	Допуск	Един.
	5 - 10	± 2	
	10 - 30	± 5	г.ч. (един. глянца)
	30 - 90	± 10	

Физические характеристики	Стандарт	Показатель	Един. измерения
Плотность	DIN 53479	1.03 - 1.06	г/см <sup>3</sup>
Температура размягчения	ASTM D1525 ISO 306	102 - 104	°C
Прочность на растяжение при разрыве	ISO 527 - 3	42	N/мм <sup>2</sup>
Устойчивость к ультрафиолету	ISO 4982-1-2	> 5	Серая шкала
Воспламеняемость	UL 94	HB	
Cross-cut тест Применяется только к древесным текстурам	ISO 2409	< 1 пораженный участок менее 5%.	

Механические характеристики	Стандарт	Показатель	Един. измерения
Твердость	ISO 868 ASTM D 2240	72 ± 2	Шор D
Ударопрочность	ISO 7765-2	Не ломается	
Усадка	DIN 53377	< 0.6	%
Устойчивость к истиранию (Taber A125 /CS10) Применяется только к древесным текстурам	ISO 7784 - 2	80	Циклы

Химические показатели	Стандарт	Показатель
Гигроскопичность	ISO 62	Незначительно
Устойчивость к пятнам (Белое и красное вино, пиво, сгущенное молоко, сок черной смородины, перекись водорода, вода, меркурохром, кока-кола, чистящие средства, щелочь 12°)	DIN 68861	Хорошая

Рекомендации	
Хранение	18 месяцев
Температура хранения	18 - 25°C
Клей горячего расплава	наиболее подходящие: EVA / PUR
Очищение	Рекомендуется использовать специальные очистители для пластика. Не применять средства, содержащие растворители.
Температура обработки	Для достижения оптимальных результатов при нанесении кромки плита и кромка должны обрабатываться при комнатной температуре (> 18°C). Если они были подвергнуты воздействию более низких температур, то перед началом обработки кромка должна быть выдержана при контролируемой температуре в течение 24 часов.

**Гарантия**

Кромкооблицовочная продукция PROBOS выпускается согласно общепринятым стандартам. Однако, вследствие изменений в составе сырьевых материалов, незначительная цветовая разница может иметь место от партии к партии.

Все поставляемые материалы должны быть проверены перед использованием.

Гарантия производителя и ответственность за соединение, цвет, рисунок, тиснение поверхности и рекомендуемое соответствие распространяется только на стоимость замены конкретного кромкооблицовочного материала.